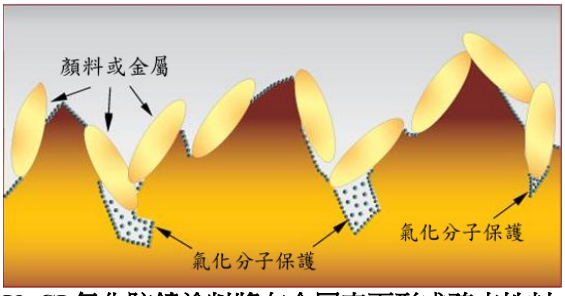
CorrVerter Rust Primer
康特轉鏽鈍化塗料

產品描述

CorrVerter係一種水性轉鏽鈍化塗料，塗裝於鏽蝕的鋼筋表面，其滲透入鏽蝕層至碳鋼基材與其結著，並硬化形成鈍化塗層，以阻止碳鋼持續產生鏽蝕。

CorrVerter含有新型的化學螯合劑，可將鏽層轉化成疏水性鈍化層，結合高固成份水性乳膠、增稠劑與分散劑，以降低水氣貫穿過塗層，而提高抗鏽力。

康特**CorrVerter**中所含氣化防鏽劑**(VpCI)**的氣化分子將滲透、吸附於深層碳鋼的基材表面，包括微孔隙內，於碳鋼表面形成緊密的疏水性封閉阻隔層，提供深層微孔隙阻隔功效。一旦塗層出現刮痕，**VpCI**氣化防鏽阻隔層將減少鏽蝕由刮痕雙側擴散蔓延，可降低塗層的損壞。



VpCI 氣化防鏽塗料將在金屬表面形成疏水性封閉阻隔層，保護深層微孔隙的金屬表面，防止產生微孔隙腐蝕現象。

將**CorrVerter**轉鏽鈍化塗料直接塗佈於鏽蝕的鋼筋表面，其轉化的硬化塗層並不影響與鋼筋的握裹力。

特　徵

- 快速將碳鋼鏽層轉化成黑色塗層。
- 水性，可在各種不同氣候條件下進行塗裝。
- 在鏽蝕鋼件上塗裝**3mil(75μm)**乾膜厚的塗層，其鹽霧測試**(ASTM B117)**可達**+1,000**小時的防鏽保護。
- 轉鏽鈍化的塗層不影響混凝土與鋼筋的握裹力。
- 不含單寧酸或磷酸，不會釋出侵蝕碳鋼基材的酸性物質。
- **VOC**含量低。
- 具環保性、無毒性且不可燃。
- 即使在**HCl**、H_2S、SO_2&CO_2的氣體環境下也具效用。

建議使用與塗佈量

建議塗抹於鏽蝕的鋼筋表面，塗裝後鏽蝕表面將轉化成黑色塗層。

一般塗佈單層的覆蓋面積為**4.2~5.6m²**/公升；即每**5**加侖桶可覆蓋**80~106m²**/桶。

物化性

外觀	淺乳白色黏性液
固含量—重量計	52~58%
—體積計	40~42%
密度	1.35~1.44公斤/公升
揮發性有機物 (ASTM D3960)	12.0~24.0公克/公升
鉛筆硬度 (ASTM D3363)	F
黏度	7,000~20,000 cps
乾指觸時間	2~3小時
乾至可處理時間	4~6小時
加速乾化時間	15~20分鐘(65°C)
完全硬化	3至7天

使用指南

前處理

- 鋼筋表面的鏽層、黑皮等異物需以鋼刷、砂輪磨砂機清除，牢固附著的鏽皮層可以不需去除，但鏽層厚度不可超過50μm。
- 如鋼筋表面有油污、積塵或污物，則使用1：10~20稀釋的VpCI-414清潔脫脂防鏽劑將其清洗乾淨。
- 高鹽害區域則需使用Chlor-Rid去氯、去硫清除劑。
- 以高壓空氣將塗裝面的水份吹乾或擦乾。

塗裝

- 以塗刷方式塗裝，且需完全覆蓋鋼筋表面。
- 鬃刷上的塗料需隨時保持極濕的狀態，且塗刷速度減緩為1/2，以確保其可完全滲透入鏽蝕層中。
- 塗裝膜厚須達50~100μm，而能完全覆蓋鏽層最高峰25~30μm以上。
- 乾燥或含濕氣的鋼筋表面皆可塗裝。
- 直接使用或可添加微量的水調薄，調薄的用水量不可超過10%。
- 對於較嚴重的鏽蝕表面，需在20~30分鐘內塗抹第二層，使完全深層滲透轉鏽，以達最佳的防鏽保護功效。
- 在灌注混凝土前，建議先置乾8~24小時。

限　制

- 此轉鏽鈍化塗料中的乳膠樹脂不抗紫外線，在室外會產生變色現象，但不影響轉鏽防鏽的效能。
- 產品使用前需先徹底拌合。
- 如添加微量的水調薄，則充份拌合後需立即使用。
- 在不同的鏽蝕狀況下，轉鏽後會形成不同的黑色度，但不影響塗層的防鏽功效。此轉鏽鈍化塗料將持續轉鏽至完全硬化，一旦硬化，即具極佳的功效。

包裝與貯存

康特轉鏽鈍化塗料(CorrVerter)以1加侖與5加侖桶包裝。請貯存於陰涼乾燥處，其保存期限為1年。

標準測試方法與功效

鹽霧測試 (ASTM B117)	1,000小時 (75~125μm乾膜厚)
混凝土握裹力測試 (ASTM A944-05)	滑動0.117”(22,000磅荷重) (控制組0.159”)
濕度測試 (ASTM D-1748)	抗濕性250小時
結著測試 (ASTM D-3359)	結著性5B
彎曲測試 (ASTM D-522)	彎曲性1/2”
光澤度測試 (ASTM D-532)	光澤15~25
VOC測試 (ASTM D-3960)	VOC揮發性有機物含量
鉛筆硬度測試 (ASTM D-3363)	鉛筆硬度F